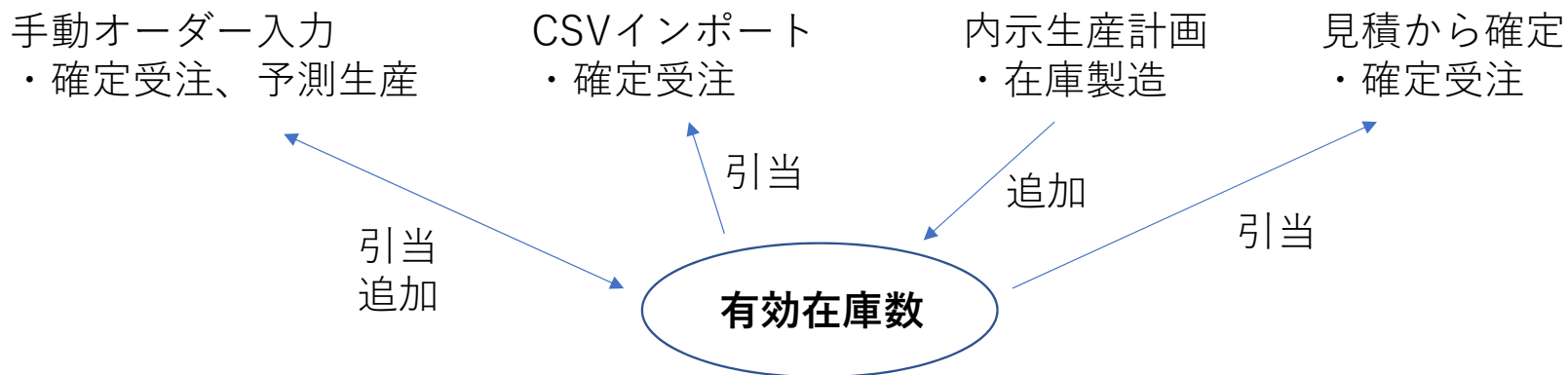


製品在庫管理について

シップスファクトリーでは製品在庫管理として、オーダー確定時に引当変動する有効在庫を使用しています。有効在庫とは、現在引当できる製品余剰数(必要数を越えた余り)です。オーダー登録時に引き当てすることで、多品種少量生産における、在庫管理を可能にします。

有効在庫の増減タイミングについて（親オーダー）

有効在庫は受注数と製造数の差分により、製造数が多い場合は追加、受注数が多い場合は引き当てになります。オーダーをCSVインポート(EDI)で取り込む時点、手動でオーダー登録する時点で変動します。



※ オーダーを削除、受注数や製造数を変更時にも有効在庫を変動します。

※ **子のオーダー**は、製造開始処理の展開処理時に子品番展開と有効在庫を引当します。

実在庫について

有効在庫から在庫製造中(未完了の在庫製造)を引くことで、実在庫としても、入力が可能です。

変更可能メニュー：製品マスタ、製品在庫情報

半製品在庫管理(工程の仕掛在庫)について ※オプション

半製品在庫とは、製品として完成していなく、途中の工程に現在ある、余剰に製造された在庫数です。

半製品在庫数の増加と変更

在庫数のメンテナンスは下記方法になります。(半製品在庫は自動で追加はしません)

(A) 工程パネルの工程完了時に追加編集

完了時に個数入力ウィンドウ内で、現在半製品在庫数を追加変更できます。

(B) 半製品在庫メンテナンスで追加編集

新規入力もしくはバーコードで登録

検索後、行をダブルクリックで修正

半製品在庫数の引当(有効な半製品在庫から) ※実際の半製品在庫は変動しません

製造開始処理(展開処理)するタイミングで半製品在庫数の引き当てをし、各工程の製造数、在庫引当数、必要数を算出します。

※ 有効な半製品在庫(引当可能な製品在庫数)について

半製品在庫数からまだ工程完了してないその工程に既に在庫引当された数を引いた数になります。

※ 工程が完了していない場合でも、オーダーを削除したり、オーダーをキャンセルや完了した場合は

在庫引当されなかったとし、引当を放棄します。

半製品引当可能数 = 半製品在庫数 - 現在の未完了半製品在庫引当数

半製品在庫数の減少

実際の半製品在庫数は引当時には減少しません。該当工程の工程完了時(工程パネル)に半製品在庫から取るため、その時点で取った分だけ、半製品在庫数を減少させます。